

# JIS B 1256:2008 平座金 並形-部品等級A

(1)並形-部品等級Aの寸法

①: 第1選択

単位: mm

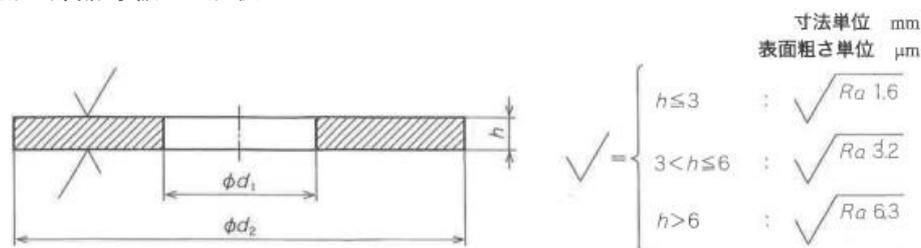
平座金の 呼び径 (ねじの呼び径 d)	内径 d1		外径 d2		厚さ h		
	基準寸法 (最小)	最大	基準寸法 (最大)	最小	基準寸法	最大	最小
6	6.40	6.62	12.00	11.57	1.6	1.8	1.4
8	8.40	8.62	16.00	15.57	1.6	1.8	1.4
10	10.50	10.77	20.00	19.48	2	2.2	1.8
12	13.00	13.27	24.00	23.48	2.5	2.7	2.3
16	17.00	17.27	30.00	29.48	3	3.3	2.7
20	21.00	21.33	37.00	36.38	3	3.3	2.7
24	25.00	25.33	44.00	43.38	4	4.3	3.7
30	31.00	31.39	56.00	55.26	4	4.3	3.7
36	37.00	37.62	66.0	64.8	5	5.6	4.4
42	45.00	45.62	78.0	76.8	8	9	7.0
48	52.00	52.74	92.0	90.6	8	9	7.0

②第2選択

単位: mm

平座金の 呼び径 (ねじの呼び径 d)	内径 d1		外径 d2		厚さ h		
	基準寸法 (最小)	最大	基準寸法 (最大)	最小	基準寸法	最大	最小
14	15.00	15.27	28.00	27.48	2.5	2.7	2.3
18	19.00	19.33	34.00	33.38	3	3.3	2.7
22	23.00	23.33	39.00	38.38	3	3.3	2.7
27	28.00	28.33	50.00	49.38	4	4.3	3.7
33	34.00	34.62	60.0	58.8	5	5.6	4.4
39	42.00	42.62	72.0	70.8	6	6.6	5.4
45	48.00	48.62	85.0	83.6	8	9	7

(2)並形-部品等級Aの形状



(3)並形-部品等級Aの硬さ区分

硬さ区分	200HV	300HV	材質	
硬さ範囲	200HV~300HV	300HV~370HV	鋼	生地

当社では、JISB1256:2008 平座金 並形 部品等級Aを上記範囲のみ認証取得しております。

2023.1.26

# JIS B 1256:2008 平座金 並形-部品等級C

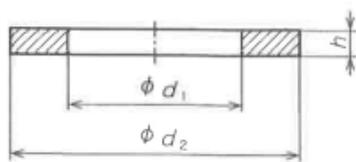
(1)並形-部品等級Cの寸法

①: 第1選択

単位: mm

平座金の 呼び径 (ねじの呼び径 d)	内径 d1		外径 d2		厚さ h		
	基準寸法 (最小)	最大	基準寸法 (最大)	最小	基準寸法	最大	最小
30	33.00	33.62	56.0	54.1	4	4.6	3.4
36	39	40	66.0	64.1	5	6	4

(2)並形-部品等級Cの形状



(3)並形-部品等級Cの硬さ区分

硬さ区分	100HV	材質	
硬さ範囲	100HV~200HV	鋼	生地