

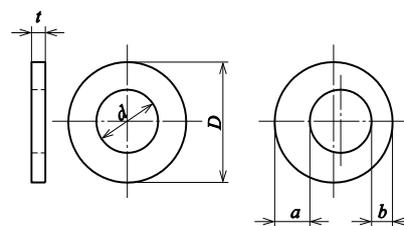
JIS B 1220:2015 構造用両ねじアンカーボルトセット用座金

①座金の種類

座金の種類	材料	硬さ区分
構造用平座金	炭素鋼	200J
構造用平座金SUS	ステンレス鋼 (※1)	

※1:ステンレス鋼の材料については別途お問い合わせください。

②座金の形状



③座金の寸法

単位: mm

ボルトの ねじの呼び	座金の内径 d		座金の外径 D		座金の厚さ (※2) t		穴の偏心 a-b
	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	基準 寸法	許容差	最大値 (参考)
M16	18	+0.8 0	32	0 -1.0	4.5 (5)	±0.5	1.5
M18	20		36				
M20	22		40				
M22	24		44				
M24	26		48				
M27	30	56	8	±0.7			
M30	33	60					
M33	36	63					
M36	39	66					
M39	42	72					
M42	45	78	0 -1.4	±1.0			
M45	48	85					
M48	52	92					
M52	56	98					
M56	60	105					
M60	64	110	12	±1.4	2.0		
M64	68	115					
M68	72	120					
M72	76	125					
M76	80	135					
M80	84	140	0 -3.0	±1.4	2.5		
M85	89	145					
M90	94	160					
M95	99	165					
M100	104	175					
					16		3.0

※2:座金の厚さの括弧内の数値は、ステンレス鋼製座金の場合の値を示す。

④座金の機械的性質

硬さ区分	硬さ			
	ビッカース硬さ		ロックウェル硬さ	
	最小	最大	最小	最大
200J	200HV	400HV	11HRC	41HRC

硬さは、ビッカース硬さ又はロックウェル硬さのいずれかに適合しなければならない。